

# Clé d'évaluation notes de sous-position

Candidat(e) \_\_\_\_\_

N° de sous-position \_\_\_\_\_

<b>A PRÉPARATION</b>						Répartition des points	Points obtenus	
		max. 10 P	max. 15 P	max. 20 P	max. 30 P			
100%	Préparation irréprochable	10	15	<b>20</b>	30	<b>20</b>		
80%	Préparation bonne / appropriée	8	12	<b>16</b>	24			
60%	Préparation minimale	6	9	<b>12</b>	18			
40%	Préparation incomplète	4	6	<b>8</b>	12			
20%	Préparation très insuffisante	2	3	<b>4</b>	6			
0%	Préparation inutilisable	0	0	<b>0</b>	0			
<b>B EXÉCUTION</b>								
	(technique de fabrication)	max. 30 P	max. 40 P	max. 45 P	max. 50 P			
100%	Très bonne qualité de travail	30	<b>40</b>	45	50	<b>40</b>		
80%	Travail bon / approprié	24	<b>32</b>	36	40			
60%	Travail répondant aux exigences minimales	18	<b>24</b>	27	30			
40%	Travail incomplet, lacunaire	12	<b>16</b>	18	20			
20%	Travail très insuffisant	6	<b>8</b>	9	10			
0%	Travail inutilisable	0	<b>0</b>	0	0			
<b>C PROCÉDURE / HYGIÈNE / SÉCURITÉ AU TRAVAIL</b>								
100%	Travail systématique, rationnel, précis, propre et sûr					15 points	<b>15</b>	
80%	Travail propre, sûr et précis, mais souvent non coordonné					12 points		
60%	Travail un peu superficiel, irrationnel, hygiène / sécurité suffisantes					9 points		
40%	Lenteur dans la manière de procéder, hygiène / sécurité insuffisantes Manière de procéder chaotique, non-respect des prescriptions d'hygiène et de sécurité					6 points		
20%	sécurité					3 points		
0%	Perte de la vue d'ensemble, graves infractions aux règles d'hygiène et de sécurité					0 point		
<b>D SAVOIR-FAIRE / CONNAISSANCES DES PROCESSUS</b>								
100%	Très bon savoir-faire, très bonne compréhension de la technologie					15 points	<b>15</b>	
80%	Bon savoir-faire / bonne compréhension de la technologie					12 points		
60%	Savoir-faire suffisant / compréhension suffisante de la technologie					9 points		
40%	Lacunes dans le savoir-faire / dans la compréhension de la technologie					6 points		
20%	Absence de savoir-faire / de compréhension de la technologie					3 points		
0%	Affirmation erronée / mauvaise interprétation grave					0 point		
<b>E ÉVALUATION DES PRODUITS / RÉSULTAT</b>								
100%	Qualité irréprochable des produits					10 points	<b>10</b>	
80%	Quelques lacunes mineures dans les produits					8 points		
60%	Plusieurs lacunes dans les produits					6 points		
40%	Produits présentant de grosses lacunes					4 points		
20%	Seulement partiellement utilisable, trop de lacunes					2 points		
0%	produits inutilisables					0 point		
<b>Total des points</b>						<b>100</b>	<b>0.00</b>	

**Remarque :**

Pour l'évaluation A et B, les experts doivent procéder à la répartition des 60 points avant l'examen, sur base du livret de position d'examen

**Calcul de la note :** nombre de points obtenus multiplié par 5 divisé par le nombre de points maximum plus 1 = note

nombre de points obtenus **0.00**  
note **1.00**

## Notes au formulaire „ Clé d'évaluation notes de sous-positions »

Position:

Candidat(e)

<b>A</b> <b>Préparation</b>	
<b>B</b> <b>Exécution</b>	
<b>C</b> <b>Procédure</b> <b>Hygiène</b> <b>Sécurité au travail</b>	
<b>D</b> <b>Savoir-faire</b> <b>Connaissances de</b> <b>processus</b>	
<b>E</b> <b>Évaluation des</b> <b>produits</b> <b>Résultat</b>	

## Clé d'évaluation notes de sous-positions TDA CFC

### Max. 100 points

96 - 100 points	6
86 - 95 points	5.5
76 - 85 points	5
66 - 75 points	4.5
56 - 65 points	4
46 - 55 points	3.5
36 - 45 points	3
26 - 35 points	2.5
16 - 25 points	2
6 - 15 points	1.5
1 - 5 points	1